

Cleco WL- & WP-Serie Schlagschrauber

WL- & WP-Serie

Drehmomentbereich: 20 - 2.450 Nm
Schraubengröße: M10 – M30

- Hebel- und Drückerstart
- Umsteuerbar



WL-200-3



WP-255-3P



WP-455-4P



WP-2049-6

WT-Serie mit Spatengriff

Drehmomentbereich:
1.000 - 4.000 Nm

Schraubengröße:
M30 - M36

- Drückerstart
- Zweiter Handgriff
- Reduzierte Wartung durch
Ölschaumbad-Schmierung
- Umsteuerbar



WT-2109-8

Modellnummer	Schraubengröße	Vierkant- abtrieb	Drehmoment- bereich	Schläge pro Minute	Leerlauf- drehzahl	Länge	Gewicht	Seite bis Mitte	Luftverbrauch			
	Gr. 8,8								Drehmoment- bereich	Min. Schlauchgröße	Luftver- brauch m³/min.	
	mm	Zoll	Nm		1/min.	mm	kg	mm				
Gerade - Hebelstart												
WL-200-3	M10	3/8	20 - 68	3.200	3.000	216	1,4	25	1/4"	1/4"	0,51	
WL-200-4	M10	1/2	20 - 81	3.200	3.000	216	1,5	25	1/4"	1/4"	0,51	
Pistolengriff - Drückereinschaltung												
WP-255-3P	M10	3/8	80 - 100	1.150	9.500	145	1,2	25	1/4"	1/4"	0,85	
WP-455-4R	M20	1/2	50 - 502	1.400	6.500	176	2,4	---	1/4"	1/4"	1,13	
WP-455-4P**	M20	1/2	50 - 502	1.400	6.500	176	2,4	---	1/4"	1/4"	1,13	
WP-2050-6	M20	3/4	170 - 800	1.000	6.000	162	3,5	42	3/8"	3/8"	1,27	
WP-2060B-6	M24	3/4	350 - 950	1.000	4.000	197	5,4	46	3/8"	3/8"	1,70	
WP-2060B-8	M24	1	350 - 1.200	1.000	4.000	197	5,5	46	3/8"	3/8"	1,70	
WP-2110B-8	M30	1	1.000 - 2.250	880	4.600	241	9,4	56	1/2"	3/8"	2,83	
Pistolengriff - Drückereinschaltung - mit höherer Lösekraft***												
WP-2049-6	M20	3/4	170 - 750	1.000	6.200	162	3,5	42	3/8"	3/8"	1,27	
WP-2059-6	M24	3/4	350 - 950	1.000	4.000	197	5,4	46	3/8"	3/8"	1,70	
WP-2059-8	M24	1	350 - 1.100	1.000	4.000	197	5,5	46	3/8"	3/8"	1,70	
WP-2109B-8	M30	1	1.000 - 2.250	880	4.300	241	9,4	56	1/2"	3/8"	2,83	

Allgemeine Informationen:
Leistungsdaten des Werk-
zeugs gemessen bei 6,2 bar
Fließdruck am Lufteinlass.

Optionale Ausrüstung:
86909 Arretierungsbolzen für WL-200
Zusätzliches Zubehör:
siehe Katalog SP-1000

Standard Lieferumfang:
Betriebsanleitung und
Wartungsanleitung

**Vierkant mit federndem Stift

***Mit höherem Losbrechmoment im Linkslauf

2049-Serie: 750 ft.-lbs. (1.000 Nm)

2059-Serie: 1.200 ft.-lbs. (1.600 Nm)

2109-Serie: 2.500 ft.-lbs. (3.400 Nm)

Modellnummer	geeignet für Schraubengröße	Vierkant- abtrieb	Drehmoment- bereich	Schläge pro Minute	Leerlauf- drehzahl	Länge	Gewicht	Seite bis Mitte	Luftverbrauch			
									Auslöser Innen	Drehmoment- bereich	Min. Schlauchgröße	m³/min.
	mm	Zoll	Nm		1/min.	mm	kg	mm				
Drückereinschaltung - Spatengriff												
WT-2110-8	M30	1	1.000 - 2.250	880	4.600	327	9,5	56	1/2"	1/2"	2,83	
WT-2120-12	M36	1 1/2	1.600 - 4.000	850	3.300	362	12,5	59	1/2"	5/8"	2,97	
Drückereinschaltung - Spatengriff - mit höherer Lösekraft*												
WT-2109-8	M30	1	1.000 - 2.250	880	4.300	327	9,5	56	1/2"	1/2"	2,83	
WT-2119-12	M36	1 1/2	1.600 - 3.500	820	3.300	362	13,1	59	1/2"	5/8"	2,97	

Allgemeine Informationen:
Leistungsdaten des Werk-
zeugs gemessen bei 6,2 bar
Fließdruck am Lufteinlass.

Optionale Ausrüstung:
Bügel für zweiten Griff
Zweiter Griff

Standard Lieferumfang:
Betriebsanleitung und
Wartungsanleitung

Zusätzliches Zubehör:
siehe Katalog SP-1000

2109-Serie: 2.500 ft.-lbs. (3.400 Nm)

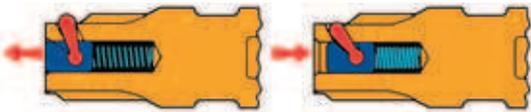
2119-Serie: 3.500 ft.-lbs. (4.700 Nm)

*Mit höherem Losbrechmoment im Linkslauf

Eine neue Generation von Schlagschraubern

Patentierter zwangsverriegelnder Stecknußhalter

Die Stecknuss rastet in den patentierten zwangsverriegelnden Stecknußhalter (U.S. Patent 3.890.051) ein und wird festgehalten, bis man sie löst. Da der Halter über eine Keilverzahnung mit dem Werkzeug verbunden ist, kann er ohne Demontage des Werkzeugs gewartet werden.



Montage mit Durchgangsschrauben reduziert die Ersatzteilkosten



Das Abtriebsende aus Stahl und der Motor, das Gehäuse und der Griff sind durch vier hochfeste Stahlschrauben verbunden. Diese Besonderheit verbessert die Werkzeugleistung und macht Schluss mit ausgerissenen Gewinden und losen Teilen im Innern des Motorgehäuses.

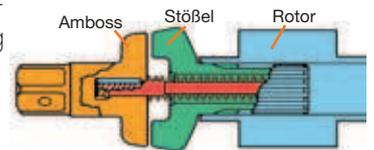
Zwangsschmierung mit Ölschaum reduziert die häufigste Wartungsarbeit an Schlagschraubern



Cleco Schlagschrauber arbeiten mit einem einzigartigen Ölschaumbad, das für eine Zwangsschmierung des Stößels, des Amboßes und anderer bewegter Teile sorgt. Das System ist so ausgelegt, dass das Werkzeug abschaltet, wenn im Schlagmechanismus Ölmenge auftritt. Dies beseitigt eine der Hauptursachen für den Ausfall von Schlagschraubern: mangelhafte Schmierung. Durch einfaches Auffüllen von Öl wird das Werkzeug wieder betriebsbereit gemacht.

Bewährter, patentierter, teleskopierender Schlagmechanismus erhöht die Leistung, senkt das Gewicht und verringert die Stoßbelastung des Benutzers

Der weich anschlagende teleskopierende Schlagmechanismus der Cleco-Schrauber ist patentiert (U.S. Patent 3.156.3340). Er besteht aus nur drei Hauptbestandteilen – Stößel, Amboß und Rotor – und bringt dadurch mehr Kraft direkt auf das Befestigungselement. Der Stößel ist über eine Keilverzahnung mit dem Rotor verbunden. Er schlägt direkt auf den Amboß, wodurch die bei jedem Schlag übertragene Kraft steigt.



Weitere wichtige Merkmale:

- Bequemer Handgriff
- Modelle mit außen- und innenliegendem Auslöser und Pistolengriff
- Zweiter Handgriff, der sich in beliebige Stellung bringen läßt sowie spatenförmiger Griff, Typ „D“, erhältlich
- Auslöser mit Regelfunktion zur Drehzahlsteuerung
- Einfaches, stirnseitig versiegelndes Reversierventil erleichtert die Wartung
- Geschmiedeter Stößel und Amboß mit höherer Haltbarkeit
- Rotorlagerringe und Motorendplatten aus Stahl sind an beiden Motorenden identisch; dadurch geringere Lagerhaltung und Reparaturzeit.

