
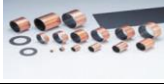
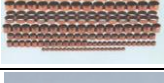
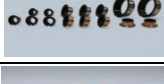





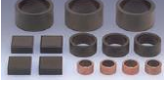
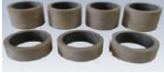


# Gleitlager-Materialübersicht (Auszug)

 Werte für trockene Nutzung, also ohne Zusatzschmierung (Werte mit Zusatzschmierung auf Anfrage erhältlich)

Abbildung	Bezeichnung	max. Last dynamisch (N/mm <sup>2</sup> )	max. Last statisch (N/mm <sup>2</sup> )	max. V (m/s)	max. PV N/mm <sup>2</sup> · m/s	min. Temp. (°C)	max. Temp. (°C)	Atmosphäre	Wasser	See-wasser	Chem. Umgebung	Korrosive Umgebung	in Öl
	500SP1 - SL1...	29	150	0,50	1,65	-40	300	+	-	-	-	o	N/A
	500SP1 - SL2...	24	150	0,25	0,80	-40	300	+	o	o	o	o	N/A
	500SP1 - SL4...	49	150	0,25	1,65	-40	80	+	+	o	o	o	N/A
	500SP1 - SL464LT	49	150	0,25	1,65	-40	60	+	+	o	o	o	N/A
	500SP4 - SL4...	49	150	0,25	1,65	-40	80	+	+	o	o	o	N/A
	500SPR - SL1...	90	200	0,25	1,65	-40	150	+	-	-	-	o	N/A
	500SP5 - SL1...	49	170	0,25	1,65	-40	150	+	-	-	-	o	N/A
	500HP - SL1...	73	180	0,10	1,65	-40	150	+	-	-	-	o	N/A
	500AB - SL1...	24	100	0,25	1,25	-250	400	+	-	-	-	o	N/A
	500AB - SL4...	34	100	0,25	1,65	-40	80	+	+	+	o	o	N/A
	500B - SL2...	15	49	0,40	1,00	-40	250	+	o	o	o	o	N/A
	500F - SL1...	5	73,5	0,15	0,50	-40	400	+	-	-	o	o	N/A
	2000	24,5	73,5	0,50	1,63	-40	120	+	-	-	-	o	N/A
	2000 S	29	49	1,00	1,63	-40	120	+	-	-	-	-	N/A
	Cermet M	10		0,85	1,65	-40	200	+	o	o	o	o	N/A
	Cermet G	10		0,50	0,86	-40	250	+	o	o	o	o	N/A
	300 mit period. Schmierung	10		1,00	1,25	-40	150	+	N/A	N/A	N/A	o	N/A

Abbildung	Bezeichnung	max. Last dynamisch (N/mm <sup>2</sup> )	max. Last statisch (N/mm <sup>2</sup> )	max. V (m/s)	max. PV N/mm <sup>2</sup> · m/s	min. Temp. (°C)	max. Temp. (°C)	Atmosphäre	Wasser	See-wasser	Chem. Umgebung	Korrosive Umgebung	in Öl
	<b>600</b> mit period. Schmierung	15		1,65	1,65	-40	150	+	N/A	N/A	N/A	o	N/A
	<b>Drymet ST</b>	24,5	137	1,15	3,25	-40	120	+	-	-	-	-	+
	<b>Drymet LF</b>	49	137	0,65	3,60	-200	280	+	o	-	o	o	+
	<b>Techmet B</b>	19,5	137	2,50	1,45	-50	250	+	-	-	-	-	+
	<b>Techmet E</b>	49	137	0,50	3,27	-50	250	+	-	-	-	-	+
	<b>Toughmet</b>	24,5	49	0,40	1,65	-40	350	+	o	o	o	o	+
	<b>Toughmet D</b> mit period. Schmierung	50	100	1,00	3,26	-40	150	+	-	-	-	-	+
	<b>Hiplast N</b>	49		0,35	1,65	-50	250	+	o	o	o	o	+
	<b>Hiplast E</b>	49		0,35	1,65	-50	250	+	o	o	o	o	+
	<b>80</b>	17,5		0,85	2,45	-40	80	+	o	o	o	o	N/A
	<b>Lutech S</b>	5		1,65	2,45	-40	80	+	o	o	o	o	N/A
	<b>Lutech E</b>	9,81		0,83	0,33	-40	80	+	o	o	o	o	N/A
	<b>480</b>	19,5		0,65	3,25	-40	120	+	+	o	o	o	N/A
	<b>Glitron F</b>	7		1,65	1,00	-200	200	+	+	+	+	+	N/A
	<b>Fiberflon GH</b>	49	100	0,15	1,20	-40	100	+	+	+	o	o	N/A
	<b>Fiberflon FW</b>	100		0,15	1,20	-40	120	+	+	+	o	o	N/A
	<b>Fiberflon TR</b>	100		0,15	1,20	-40	120	+	+	+	o	o	N/A
	<b>Fiberflon OH</b>	49	100	0,15	1,20	-40	120	+	+	+	o	o	N/A